

Übersicht Elektromechanische Servopressen



1 bis 5 kN Elektromech. Servopresse

- Präzisions-Kugelgewindespindel
- feststehender Kraftaufnehmer
- Lebensdauerschmierung
- kompakte lineare Bauform mit Flanschbefestigung



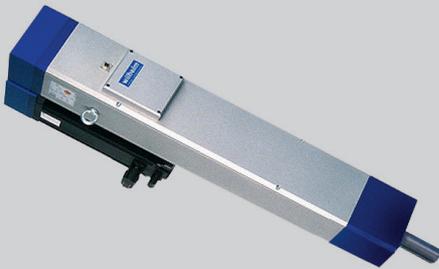
1 bis 15 kN Elektromech. Servopresse

- Präzisions-Kugelgewindespindel
- mitlaufender Kraftaufnehmer
- Lebensdauerschmierung
- optional mitlaufende Schmierung



10 bis 50 kN Elektromech. Servopresse

- Planetenrollengewindespindel
- mitlaufender Kraftaufnehmer
- mitlaufende Schmierung
- schnelle Hubgeschwindigkeiten



80 bis 150 kN Elektromech. Servopresse

- Planetenrollengewindespindel
- mitlaufender Kraftaufnehmer
- mitlaufende Schmierung



80 bis 200 kN Elektromech. Servopresse

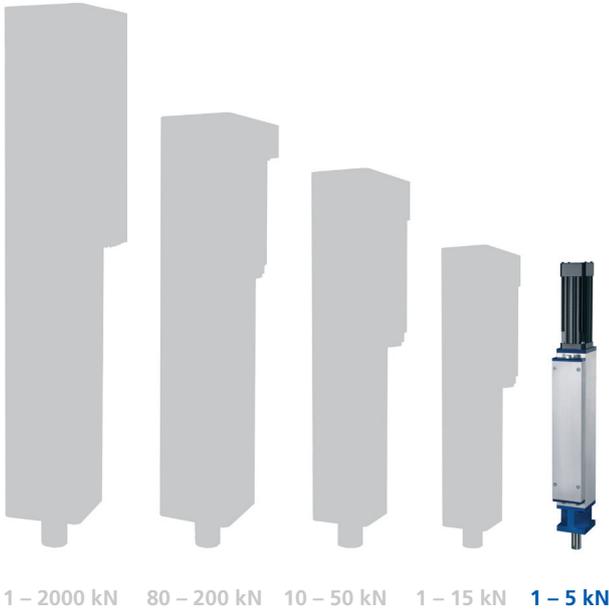
- Planetenrollengewindespindel
- mitlaufender Kraftaufnehmer
- mitlaufende Schmierung



1 bis 2.000 kN Elektromech. Servopresse

- Kraftaufnehmer intern oder extern
- mitlaufende Schmierung
- hohe Hubgeschwindigkeiten, lange Hubwege
- Sondergehäuse

Datenblatt:



1 – 2000 kN 80 – 200 kN 10 – 50 kN 1 – 15 kN **1 – 5 kN**

Mechanik

| | |
|-------------------|---------------------------------|
| Kraft | 1.000 N |
| Maximale Überlast | 10% der Kraft |
| Hublänge | 100, 150, 200, 300, 400, 500 mm |
| Geschwindigkeit | 250 mm/s |

Kraftsensor

| | |
|---------------------|--------------------|
| DMS-Kraftaufnehmer | intern |
| Kraftmessbereich | 100 – 1.000 N |
| Auflösung | 0,3 N |
| Messfehler bei 20°C | < 1% v. Nennwertes |
| Grenzlast | 150 % |
| Bruchlast | 300 % |

Wegaufnehmer

| | |
|----------------------|----------------|
| Gebertyp | Motor-Resolver |
| Auflösung | 0,001 mm |
| Wiederholgenauigkeit | < 0,01 mm |

Einsatzbereich

| | |
|-------------------|----------------|
| Schutzart | IP 50 |
| Temperaturbereich | +10° bis +50°C |

WPSN001



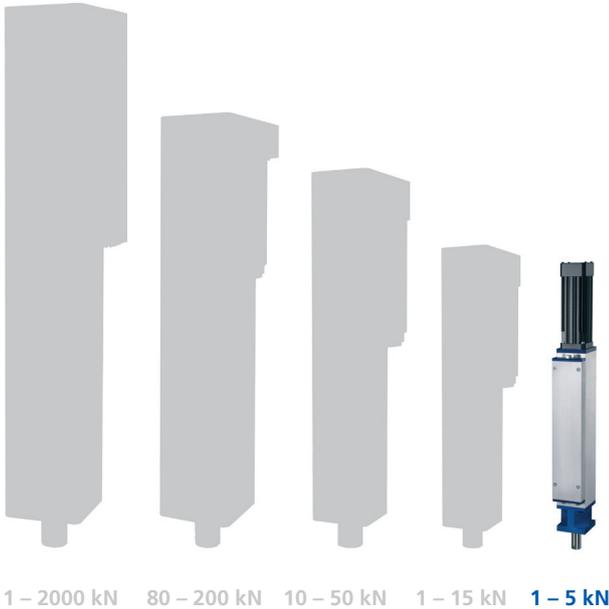
Merkmale WPSN001

Die Wilhelm Servopressen der Baureihe WPSN sind, für höchste Präzision, mit einer Präzisionskugelschraubspindel ausgerüstet. Die lineare Baureihe ist besonders für einen kleinen Bauraum konstruiert. Ein hochdynamischer, bürstenloser Servomotor mit Resolver und Bremse bildet die Antriebseinheit. Neben einem schlaggeschützten, feststehenden Kraftaufnehmer, zeichnen sich Wilhelm-Pressenspindeln auch durch eine integrierte Verstärker- und Spindelschutzbaugruppe und durch ein verdrehgesichertes Stehrohr aus.

Wartung und Laufleistung

Wartungsfreie Spindel und Gleitbuchse. Integrierte Schmierung ohne zusätzliche Schmierstoffe. Laufleistung bei 90% der Nennkraftbelastung, min. 5 Millionen Hübe. Erhebliche Verlängerung der Laufleistung bei geringerem Kraftaufwand.

Datenblatt:



1 – 2000 kN 80 – 200 kN 10 – 50 kN 1 – 15 kN 1 – 5 kN

Mechanik

| | |
|-------------------|---------------------------------|
| Kraft | 2.000 N |
| Maximale Überlast | 10% der Kraft |
| Hublänge | 100, 150, 200, 300, 400, 500 mm |
| Geschwindigkeit | 250 mm/s |

Kraftsensor

| | |
|---------------------|--------------------|
| DMS-Kraftaufnehmer | intern |
| Kraftmessbereich | 200 – 2.000 N |
| Auflösung | 0,6 N |
| Messfehler bei 20°C | < 1% v. Nennwertes |
| Grenzlast | 150 % |
| Bruchlast | 300 % |

Wegaufnehmer

| | |
|----------------------|----------------|
| Gebertyp | Motor-Resolver |
| Auflösung | 0,001 mm |
| Wiederholgenauigkeit | < 0,01 mm |

Einsatzbereich

| | |
|-------------------|----------------|
| Schutzart | IP 50 |
| Temperaturbereich | +10° bis +50°C |

WPSN002



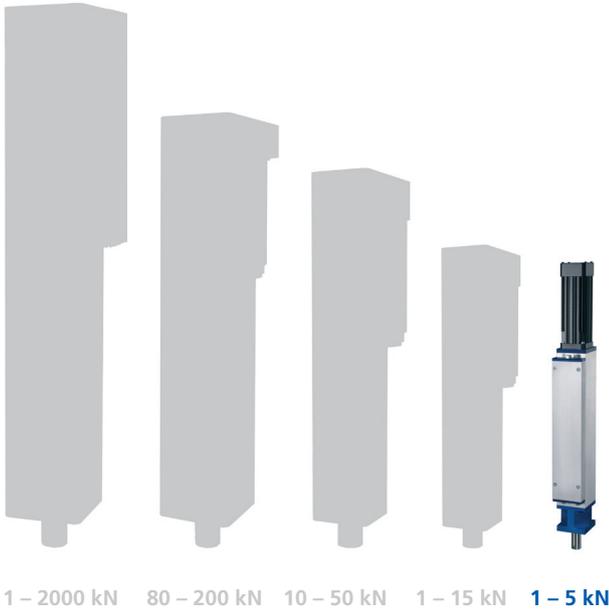
Merkmale WPSN002

Die Wilhelm Servopressen der Baureihe WPSN sind, für höchste Präzision, mit einer Präzisionskugelschraubspindel ausgerüstet. Die lineare Baureihe ist besonders für einen kleinen Bauraum konstruiert. Ein hochdynamischer, bürstenloser Servomotor mit Resolver und Bremse bildet die Antriebseinheit. Neben einem schlaggeschützten, feststehenden Kraftaufnehmer, zeichnen sich Wilhelm-Pressenspindeln auch durch eine integrierte Verstärker- und Spindelschutzbaugruppe und durch ein verdrehgesichertes Stehrohr aus.

Wartung und Laufleistung

Wartungsfreie Spindel und Gleitbuchse. Integrierte Schmierung ohne zusätzliche Schmierstoffe. Laufleistung bei 90% der Nennkraftbelastung, min. 5 Millionen Hübe. Erhebliche Verlängerung der Laufleistung bei geringerem Kraftaufwand.

Datenblatt:



1 – 2000 kN 80 – 200 kN 10 – 50 kN 1 – 15 kN **1 – 5 kN**

Mechanik

| | |
|-------------------|---------------------------------|
| Kraft | 3.000 N |
| Maximale Überlast | 10% der Kraft |
| Hublänge | 100, 150, 200, 300, 400, 500 mm |
| Geschwindigkeit | 250 mm/s |

Kraftsensor

| | |
|---------------------|--------------------|
| DMS-Kraftaufnehmer | intern |
| Kraftmessbereich | 300 – 3.000 N |
| Auflösung | 0,9 N |
| Messfehler bei 20°C | < 1% v. Nennwertes |
| Grenzlast | 150 % |
| Bruchlast | 300 % |

Wegaufnehmer

| | |
|----------------------|----------------|
| Gebertyp | Motor-Resolver |
| Auflösung | 0,001 mm |
| Wiederholgenauigkeit | < 0,01 mm |

Einsatzbereich

| | |
|-------------------|----------------|
| Schutzart | IP 50 |
| Temperaturbereich | +10° bis +50°C |

WPSN003



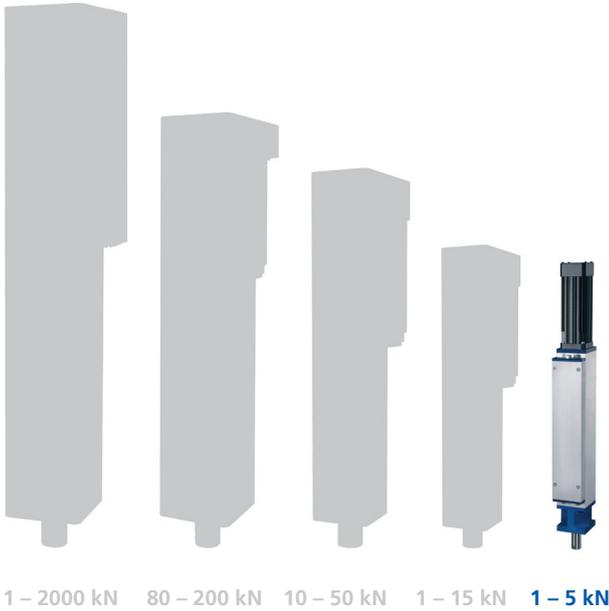
Merkmale WPSN003

Die Wilhelm Servopressen der Baureihe WPSN sind, für höchste Präzision, mit einer Präzisionskugelmutter ausgerüstet. Die lineare Baureihe ist besonders für einen kleinen Bauraum konstruiert. Ein hochdynamischer, bürstenloser Servomotor mit Resolver und Bremse bildet die Antriebseinheit. Neben einem schlaggeschützten, feststehenden Kraftaufnehmer, zeichnen sich Wilhelm-Pressenspindeln auch durch eine integrierte Verstärker- und Spindelschutzbaugruppe und durch ein verdrehgesichertes Stehrohr aus.

Wartung und Laufleistung

Wartungsfreie Spindel und Gleitbuchse. Integrierte Schmierung ohne zusätzliche Schmierstoffe. Laufleistung bei 90% der Nennkraftbelastung, min. 5 Millionen Hübe. Erhebliche Verlängerung der Laufleistung bei geringerem Kraftaufwand.

Datenblatt:



1 – 2000 kN 80 – 200 kN 10 – 50 kN 1 – 15 kN **1 – 5 kN**

Mechanik

| | |
|-------------------|---------------------------------|
| Kraft | 5.000 N |
| Maximale Überlast | 10% der Kraft |
| Hublänge | 100, 150, 200, 300, 400, 500 mm |
| Geschwindigkeit | 250 mm/s |

Kraftsensor

| | |
|---------------------|--------------------|
| DMS-Kraftaufnehmer | intern |
| Kraftmessbereich | 500 – 5.000 N |
| Auflösung | 1,5 N |
| Messfehler bei 20°C | < 1% v. Nennwertes |
| Grenzlast | 150 % |
| Bruchlast | 300 % |

Wegaufnehmer

| | |
|----------------------|----------------|
| Gebertyp | Motor-Resolver |
| Auflösung | 0,001 mm |
| Wiederholgenauigkeit | < 0,01 mm |

Einsatzbereich

| | |
|-------------------|----------------|
| Schutzart | IP 50 |
| Temperaturbereich | +10° bis +50°C |

WPSN005



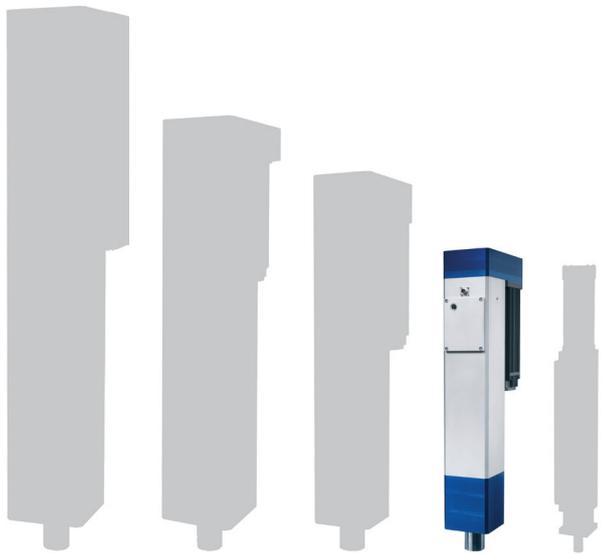
Merkmale WPSN005

Die Wilhelm Servopressen der Baureihe WPSN sind, für höchste Präzision, mit einer Präzisionskugelschraubspindel ausgerüstet. Die lineare Baureihe ist besonders für einen kleinen Bauraum konstruiert. Ein hochdynamischer, bürstenloser Servomotor mit Resolver und Bremse bildet die Antriebseinheit. Neben einem schlaggeschützten, feststehenden Kraftaufnehmer, zeichnen sich Wilhelm-Pressenspindeln auch durch eine integrierte Verstärker- und Spindelschutzbaugruppe und durch ein verdrehgesichertes Stehrohr aus.

Wartung und Laufleistung

Wartungsfreie Spindel und Gleitbuchse. Integrierte Schmierung ohne zusätzliche Schmierstoffe. Laufleistung bei 90% der Nennkraftbelastung, min. 5 Millionen Hübe. Erhebliche Verlängerung der Laufleistung bei geringerem Kraftaufwand.

Datenblatt:



1 – 2000 kN 80 – 200 kN 10 – 50 kN **1 – 15 kN** 1 – 5 kN

Mechanik

| | |
|-------------------|---------------------------------|
| Kraft | 1.000 N |
| Maximale Überlast | 10% der Kraft |
| Hublänge | 100, 150, 200, 300, 400, 500 mm |
| Geschwindigkeit | 250 mm/s |

Kraftsensor

| | |
|---------------------|--------------------|
| DMS-Kraftaufnehmer | intern |
| Kraftmessbereich | 100 – 1.000 N |
| Auflösung | 0,3 N |
| Messfehler bei 20°C | < 1% v. Nennwertes |
| Grenzlast | 150 % |
| Bruchlast | 300 % |

Wegaufnehmer

| | |
|----------------------|----------------|
| Gebertyp | Motor-Resolver |
| Auflösung | 0,001 mm |
| Wiederholgenauigkeit | < 0,01 mm |

Einsatzbereich

| | |
|-------------------|----------------|
| Schutzart | IP 50 |
| Temperaturbereich | +10° bis +50°C |

WPSP001



Merkmale WPSP001

Die Wilhelm Servopressen der Baureihe WPSP sind, für höchste Präzision, mit einer Präzisionskugelschraubspindel ausgerüstet. Ein hochdynamischer, bürstenloser Servomotor mit Resolver und Bremse bildet über einen wartungsarmen Riemenantrieb die Antriebseinheit.

Neben einem schlaggeschützten, mitlaufenden Kraftaufnehmer, zeichnen sich Wilhelm-Pressenspindel sowohl durch eine integrierte Verstärker- und Spindelschutzbaugruppe, als auch durch ein verdrehgesichertes Stehrohr aus.

Optionale mitlaufende Schmierung.

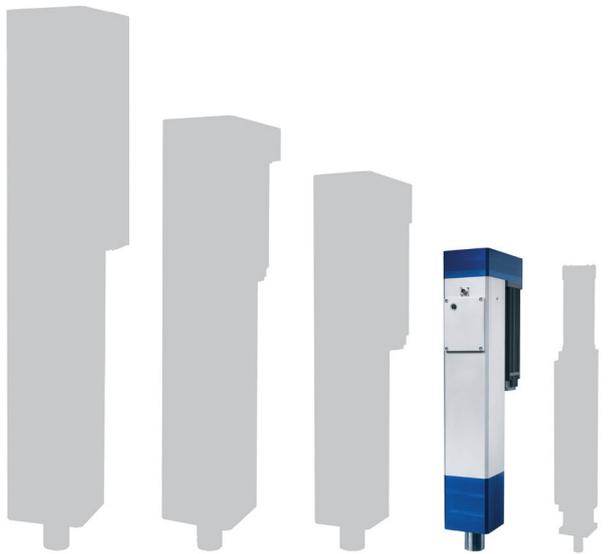
Wartung und Laufleistung

Wartungsfreie Spindel und Gleitbuchse. Integrierte Schmierung ohne zusätzliche Schmierstoffe.

Wartungsarmer Antriebsriemen der alle 2-4 Jahre gewechselt werden sollte.

Laufleistung bei 90% der Nennkraftbelastung min. 5 Millionen Hübe. Erhebliche Verlängerung der Laufleistung bei geringerem Kraftaufwand.

Datenblatt:



1 – 2000 kN 80 – 200 kN 10 – 50 kN **1 – 15 kN** 1 – 5 kN

Mechanik

| | |
|-------------------|---------------------------------|
| Kraft | 2.000 N |
| Maximale Überlast | 10% der Kraft |
| Hublänge | 100, 150, 200, 300, 400, 500 mm |
| Geschwindigkeit | 250 mm/s |

Kraftsensor

| | |
|---------------------|--------------------|
| DMS-Kraftaufnehmer | intern |
| Kraftmessbereich | 200 – 2.000 N |
| Auflösung | 0,6 N |
| Messfehler bei 20°C | < 1% v. Nennwertes |
| Grenzlast | 150 % |
| Bruchlast | 300 % |

Wegaufnehmer

| | |
|----------------------|----------------|
| Gebertyp | Motor-Resolver |
| Auflösung | 0,001 mm |
| Wiederholgenauigkeit | < 0,01 mm |

Einsatzbereich

| | |
|-------------------|----------------|
| Schutzart | IP 50 |
| Temperaturbereich | +10° bis +50°C |

WPSP002



Merkmale WPSP002

Die Wilhelm Servopressen der Baureihe WPSP sind, für höchste Präzision, mit einer Präzisionskugelschraubspindel ausgerüstet. Ein hochdynamischer, bürstenloser Servomotor mit Resolver und Bremse bildet über einen wartungsarmen Riemenantrieb die Antriebseinheit.

Neben einem schlaggeschützten, mitlaufenden Kraftaufnehmer, zeichnen sich Wilhelm-Pressenspindel sowohl durch eine integrierte Verstärker- und Spindelschutzbaugruppe, als auch durch ein verdrehgesichertes Stehrohr aus.

Optionale mitlaufende Schmierung.

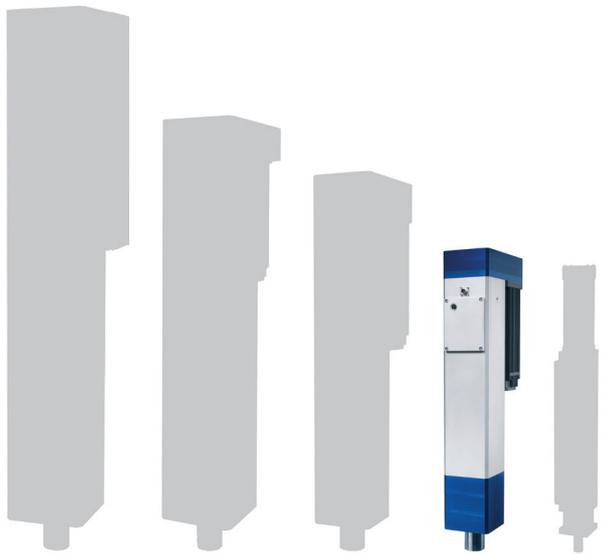
Wartung und Laufleistung

Wartungsfreie Spindel und Gleitbuchse. Integrierte Schmierung ohne zusätzliche Schmierstoffe.

Wartungsarmer Antriebsriemen der alle 2-4 Jahre gewechselt werden sollte.

Laufleistung bei 90% der Nennkraftbelastung min. 5 Millionen Hübe. Erhebliche Verlängerung der Laufleistung bei geringerem Kraftaufwand.

Datenblatt:



1 – 2000 kN 80 – 200 kN 10 – 50 kN **1 – 15 kN** 1 – 5 kN

Mechanik

| | |
|-------------------|---------------------------------|
| Kraft | 3.000 N |
| Maximale Überlast | 10% der Kraft |
| Hublänge | 100, 150, 200, 300, 400, 500 mm |
| Geschwindigkeit | 250 mm/s |

Kraftsensor

| | |
|---------------------|--------------------|
| DMS-Kraftaufnehmer | intern |
| Kraftmessbereich | 300 – 3.000 N |
| Auflösung | 0,9 N |
| Messfehler bei 20°C | < 1% v. Nennwertes |
| Grenzlast | 150 % |
| Bruchlast | 300 % |

Wegaufnehmer

| | |
|----------------------|----------------|
| Gebertyp | Motor-Resolver |
| Auflösung | 0,001 mm |
| Wiederholgenauigkeit | < 0,01 mm |

Einsatzbereich

| | |
|-------------------|----------------|
| Schutzart | IP 50 |
| Temperaturbereich | +10° bis +50°C |

WPSP003



Merkmale WPSP003

Die Wilhelm Servopressen der Baureihe WPSP sind, für höchste Präzision, mit einer Präzisionskugelschraubspindel ausgerüstet. Ein hochdynamischer, bürstenloser Servomotor mit Resolver und Bremse bildet über einen wartungsarmen Riemenantrieb die Antriebseinheit.

Neben einem schlaggeschützten, mitlaufenden Kraftaufnehmer, zeichnen sich Wilhelm-Pressenspindeln sowohl durch eine integrierte Verstärker- und Spindelschutzbaugruppe, als auch durch ein verdrehgesichertes Stehrohr aus.

Optionale mitlaufende Schmierung.

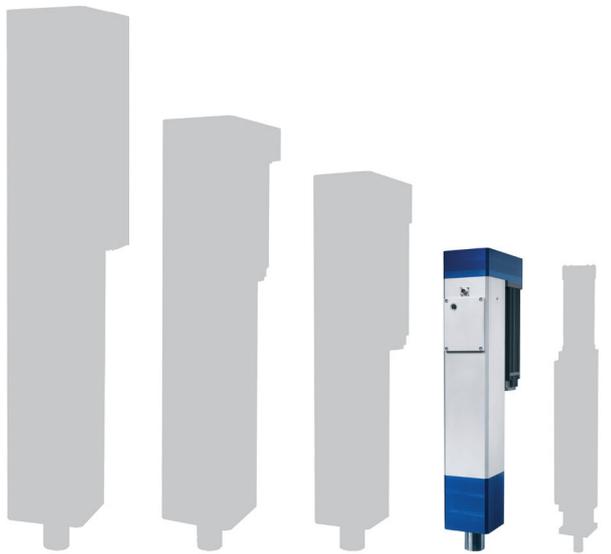
Wartung und Laufleistung

Wartungsfreie Spindel und Gleitbuchse. Integrierte Schmierung ohne zusätzliche Schmierstoffe.

Wartungsarmer Antriebsriemen der alle 2-4 Jahre gewechselt werden sollte.

Laufleistung bei 90% der Nennkraftbelastung min. 5 Millionen Hübe. Erhebliche Verlängerung der Laufleistung bei geringerem Kraftaufwand.

Datenblatt:



1 – 2000 kN 80 – 200 kN 10 – 50 kN **1 – 15 kN** 1 – 5 kN

Mechanik

| | |
|-------------------|---------------------------------|
| Kraft | 5.000 N |
| Maximale Überlast | 10% der Kraft |
| Hublänge | 100, 150, 200, 300, 400, 500 mm |
| Geschwindigkeit | 250 mm/s |

Kraftsensor

| | |
|---------------------|--------------------|
| DMS-Kraftaufnehmer | intern |
| Kraftmessbereich | 500 – 5.000 N |
| Auflösung | 1,5 N |
| Messfehler bei 20°C | < 1% v. Nennwertes |
| Grenzlast | 150 % |
| Bruchlast | 300 % |

Wegaufnehmer

| | |
|----------------------|----------------|
| Gebertyp | Motor-Resolver |
| Auflösung | 0,001 mm |
| Wiederholgenauigkeit | < 0,01 mm |

Einsatzbereich

| | |
|-------------------|----------------|
| Schutzart | IP 50 |
| Temperaturbereich | +10° bis +50°C |

WPSP005



Merkmale WPSP005

Die Wilhelm Servopressen der Baureihe WPSP sind, für höchste Präzision, mit einer Präzisionskugelschraubspindel ausgerüstet. Ein hochdynamischer, bürstenloser Servomotor mit Resolver und Bremse bildet über einen wartungsarmen Riemenantrieb die Antriebseinheit.

Neben einem schlaggeschützten, mitlaufenden Kraftaufnehmer, zeichnen sich Wilhelm-Pressenspindeln sowohl durch eine integrierte Verstärker- und Spindelschutzbaugruppe, als auch durch ein verdrehgesichertes Stehrohr aus.

Optionale mitlaufende Schmierung.

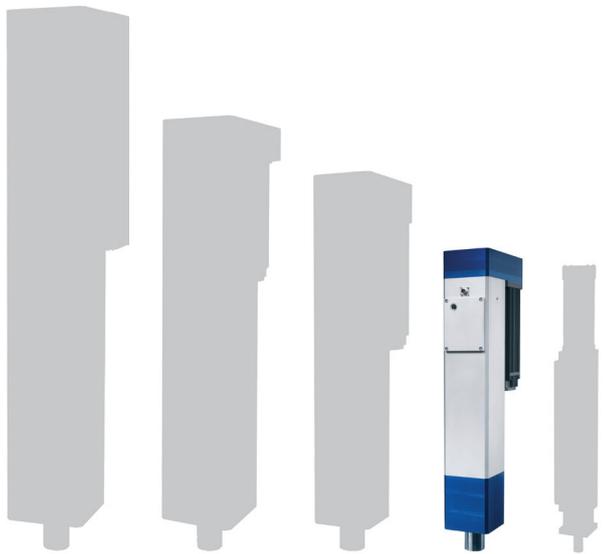
Wartung und Laufleistung

Wartungsfreie Spindel und Gleitbuchse. Integrierte Schmierung ohne zusätzliche Schmierstoffe.

Wartungsarmer Antriebsriemen der alle 2-4 Jahre gewechselt werden sollte.

Laufleistung bei 90% der Nennkraftbelastung min. 5 Millionen Hübe. Erhebliche Verlängerung der Laufleistung bei geringerem Kraftaufwand.

Datenblatt:



1 – 2000 kN 80 – 200 kN 10 – 50 kN **1 – 15 kN** 1 – 5 kN

Mechanik

| | |
|-------------------|---------------------------------|
| Kraft | 10.000 N |
| Maximale Überlast | 10% der Kraft |
| Hublänge | 100, 150, 200, 300, 400, 500 mm |
| Geschwindigkeit | 150 mm/s |

Kraftsensor

| | |
|---------------------|--------------------|
| DMS-Kraftaufnehmer | intern |
| Kraftmessbereich | 1.000 – 10.000 N |
| Auflösung | 3 N |
| Messfehler bei 20°C | < 1% v. Nennwertes |
| Grenzlast | 150 % |
| Bruchlast | 300 % |

Wegaufnehmer

| | |
|----------------------|----------------|
| Gebertyp | Motor-Resolver |
| Auflösung | 0,001 mm |
| Wiederholgenauigkeit | < 0,01 mm |

Einsatzbereich

| | |
|-------------------|----------------|
| Schutzart | IP 50 |
| Temperaturbereich | +10° bis +50°C |

WPSP010



Merkmale WPSP010

Die Wilhelm Servopressen der Baureihe WPSP sind, für höchste Präzision, mit einer Präzisionskugelschraubspindel ausgerüstet. Ein hochdynamischer, bürstenloser Servomotor mit Resolver und Bremse bildet über einen wartungsarmen Riemenantrieb die Antriebseinheit.

Neben einem schlaggeschützten, mitlaufenden Kraftaufnehmer, zeichnen sich Wilhelm-Pressenspindeln sowohl durch eine integrierte Verstärker- und Spindelschutzbaugruppe, als auch durch ein verdrehgesichertes Stehrohr aus.

Optionale mitlaufende Schmierung.

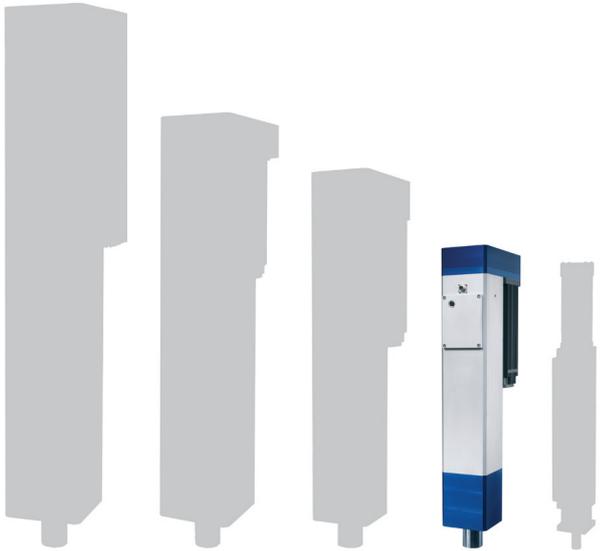
Wartung und Laufleistung

Wartungsfreie Spindel und Gleitbuchse. Integrierte Schmierung ohne zusätzliche Schmierstoffe.

Wartungsarmer Antriebsriemen der alle 2-4 Jahre gewechselt werden sollte.

Laufleistung bei 90% der Nennkraftbelastung min. 5 Millionen Hübe. Erhebliche Verlängerung der Laufleistung bei geringerem Kraftaufwand.

Datenblatt:



1 – 2000 kN 80 – 200 kN 10 – 50 kN **1 – 15 kN** 1 – 5 kN

Mechanik

| | |
|-------------------|---------------------------------|
| Kraft | 15.000 N |
| Maximale Überlast | 10% der Kraft |
| Hublänge | 100, 150, 200, 300, 400, 500 mm |
| Geschwindigkeit | 150 mm/s |

Kraftsensor

| | |
|---------------------|--------------------|
| DMS-Kraftaufnehmer | intern |
| Kraftmessbereich | 1.500 – 15.000 N |
| Auflösung | 4,5 N |
| Messfehler bei 20°C | < 1% v. Nennwertes |
| Grenzlast | 150 % |
| Bruchlast | 300 % |

Wegaufnehmer

| | |
|----------------------|----------------|
| Gebertyp | Motor-Resolver |
| Auflösung | 0,001 mm |
| Wiederholgenauigkeit | < 0,01 mm |

Einsatzbereich

| | |
|-------------------|----------------|
| Schutzart | IP 50 |
| Temperaturbereich | +10° bis +50°C |

WPSP015



Merkmale WPSP015

Die Wilhelm Servopressen der Baureihe WPSP sind, für höchste Präzision, mit einer Präzisionskugelschraubspindel ausgerüstet. Ein hochdynamischer, bürstenloser Servomotor mit Resolver und Bremse bildet über einen wartungsarmen Riemenantrieb die Antriebseinheit.

Neben einem schlaggeschützten, mitlaufenden Kraftaufnehmer, zeichnen sich Wilhelm-Pressenspindeln sowohl durch eine integrierte Verstärker- und Spindelschutzbaugruppe, als auch durch ein verdrehgesichertes Stehrohr aus.

Optionale mitlaufende Schmierung.

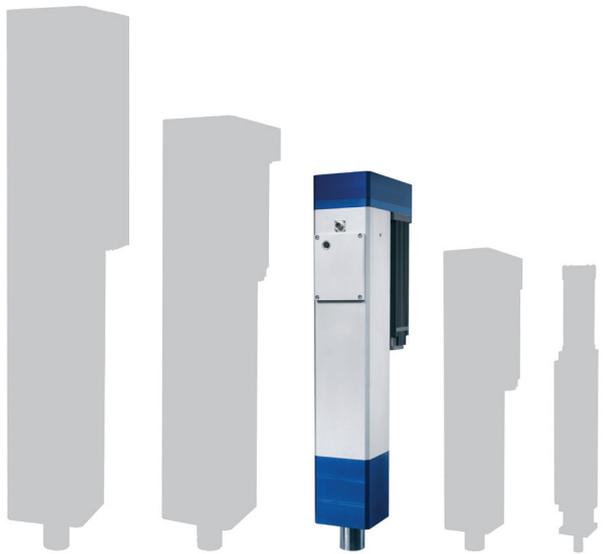
Wartung und Laufleistung

Wartungsfreie Spindel und Gleitbuchse. Integrierte Schmierung ohne zusätzliche Schmierstoffe.

Wartungsarmer Antriebsriemen der alle 2-4 Jahre gewechselt werden sollte.

Laufleistung bei 90% der Nennkraftbelastung min. 5 Millionen Hübe. Erhebliche Verlängerung der Laufleistung bei geringerem Kraftaufwand.

Datenblatt:



1 – 2000 kN 80 – 200 kN **10 – 50 kN** 1 – 15 kN 1 – 5 kN

Mechanik

| | |
|-------------------|-------------------------------|
| Kraft | 10.000 N |
| Maximale Überlast | 10% der Kraft |
| Hublänge | 100, 200, 300, 400, 500 mm |
| Geschwindigkeit | 250 mm/s, 333 mm/s |

Kraftsensor

| | |
|---------------------|--------------------|
| DMS-Kraftaufnehmer | intern |
| Kraftmessbereich | 1.000 - 10.000 N |
| Auflösung | 3 N |
| Messfehler bei 20°C | < 1% v. Nennwertes |
| Grenzlast | 150 % |
| Bruchlast | 300 % |

Wegaufnehmer

| | |
|----------------------|----------------|
| Gebertyp | Motor-Resolver |
| Auflösung | 0,001 mm |
| Wiederholgenauigkeit | < 0,01 mm |

Einsatzbereich

| | |
|-------------------|----------------|
| Schutzart | IP 50 |
| Temperaturbereich | +10° bis +50°C |

WPSP010



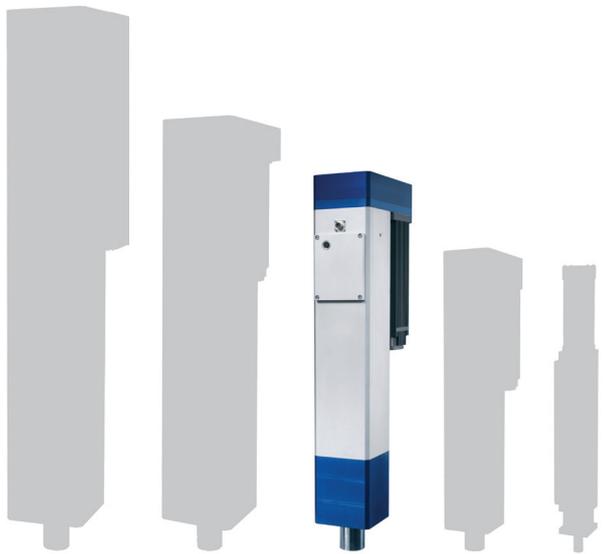
Merkmale WPSP001

Die Wilhelm Servopressen der Baureihe WPSP sind, für höchste Präzision und lange Lebensdauer, mit einer Planetengewinderollenspindel ausgerüstet. Ein hochdynamischer, bürstenloser Servomotor mit Resolver und Bremse bildet über einen wartungsarmen Riemenantrieb die Antriebseinheit. Neben einem schlaggeschützten, mitlaufenden Kraftaufnehmer, zeichnen sich Wilhelm-Pressenspindeln sowohl durch eine integrierte Verstärker- und Spindelschutzbaugruppe, als auch durch ein verdrehgesichertes Stehrohr aus. Eine mitlaufende Schmierung ermöglicht es die Presse während des Betriebs zu schmieren oder sie an eine Zentralschmierung anzubinden.

Wartung und Laufleistung

Wartungsarmer Antriebsriemen der alle 2-4 Jahre gewechselt werden sollte. Laufleistung bei 90% der Nennkraftbelastung min. 5 Millionen Hübe. Erhebliche Verlängerung der Laufleistung bei geringerem Kraftaufwand.

Datenblatt:



1 – 2000 kN 80 – 200 kN 10 – 50 kN 1 – 15 kN 1 – 5 kN

Mechanik

| | |
|-------------------|---------------------------------|
| Kraft | 20.000 N |
| Maximale Überlast | 10% der Kraft |
| Hublänge | 100, 200, 300, 400, 500 mm |
| Geschwindigkeit | 150 mm/s, 250 mm/s, 333 mm/s |

Kraftsensor

| | |
|---------------------|--------------------|
| DMS-Kraftaufnehmer | intern |
| Kraftmessbereich | 2.000 – 20.000 N |
| Auflösung | 6 N |
| Messfehler bei 20°C | < 1% v. Nennwertes |
| Grenzlast | 150 % |
| Bruchlast | 300 % |

Wegaufnehmer

| | |
|----------------------|----------------|
| Gebertyp | Motor-Resolver |
| Auflösung | 0,001 mm |
| Wiederholgenauigkeit | < 0,01 mm |

Einsatzbereich

| | |
|-------------------|----------------|
| Schutzart | IP 50 |
| Temperaturbereich | +10° bis +50°C |

WPSP020



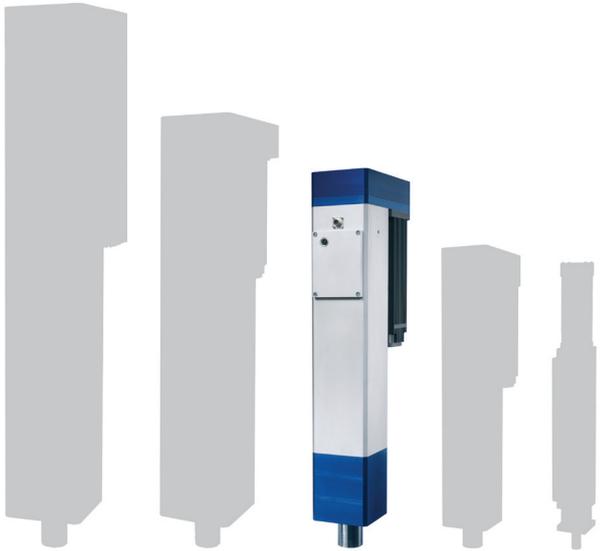
Merkmale WPSP020

Die Wilhelm Servopressen der Baureihe WPSP sind, für höchste Präzision und lange Lebensdauer, mit einer Planetengewinderollenspindel ausgerüstet. Ein hochdynamischer, bürstenloser Servomotor mit Resolver und Bremse bildet über einen wartungsarmen Riemenantrieb die Antriebseinheit. Neben einem schlaggeschützten, mitlaufenden Kraftaufnehmer, zeichnen sich Wilhelm-Pressenspindeln sowohl durch eine integrierte Verstärker- und Spindelschutzbaugruppe, als auch durch ein verdrehgesichertes Stehrohr aus. Eine mitlaufende Schmierung ermöglicht es die Presse während des Betriebs zu schmieren oder sie an eine Zentralschmierung anzubinden.

Wartung und Laufleistung

Wartungsarmer Antriebsriemen der alle 2-4 Jahre gewechselt werden sollte. Laufleistung bei 90% der Nennkraftbelastung min. 5 Millionen Hübe. Erhebliche Verlängerung der Laufleistung bei geringerem Kraftaufwand.

Datenblatt:



1 – 2000 kN 80 – 200 kN 10 – 50 kN 1 – 15 kN 1 – 5 kN

Mechanik

| | |
|-------------------|---------------------------------|
| Kraft | 30.000 N |
| Maximale Überlast | 10% der Kraft |
| Hublänge | 100, 200, 300, 400, 500 mm |
| Geschwindigkeit | 150 mm/s, 250 mm/s, 333 mm/s |

Kraftsensor

| | |
|---------------------|--------------------|
| DMS-Kraftaufnehmer | intern |
| Kraftmessbereich | 3.000 – 30.000 N |
| Auflösung | 9 N |
| Messfehler bei 20°C | < 1% v. Nennwertes |
| Grenzlast | 150 % |
| Bruchlast | 300 % |

Wegaufnehmer

| | |
|----------------------|----------------|
| Gebertyp | Motor-Resolver |
| Auflösung | 0,001 mm |
| Wiederholgenauigkeit | < 0,01 mm |

Einsatzbereich

| | |
|-------------------|----------------|
| Schutzart | IP 50 |
| Temperaturbereich | +10° bis +50°C |

WPSP030



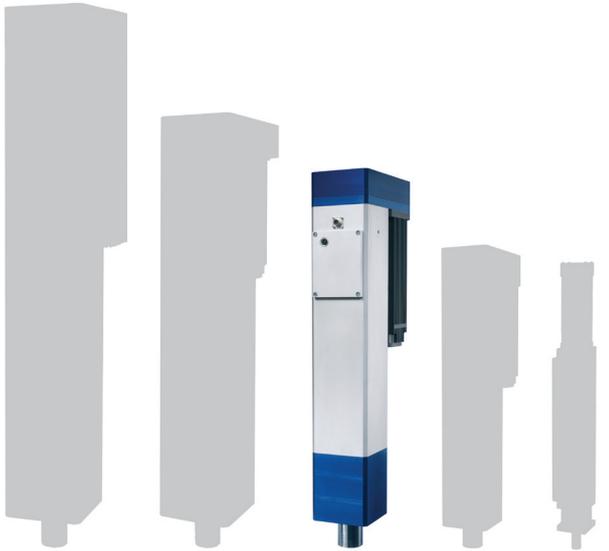
Merkmale WPSP030

Die Wilhelm Servopressen der Baureihe WPSP sind, für höchste Präzision und lange Lebensdauer, mit einer Planetengewinderollenspindel ausgerüstet. Ein hochdynamischer, bürstenloser Servomotor mit Resolver und Bremse bildet über einen wartungsarmen Riemenantrieb die Antriebseinheit. Neben einem schlaggeschützten, mitlaufenden Kraftaufnehmer, zeichnen sich Wilhelm-Pressenspindeln sowohl durch eine integrierte Verstärker- und Spindelschutzbaugruppe, als auch durch ein verdrehgesichertes Stehrohr aus. Eine mitlaufende Schmierung ermöglicht es die Presse während des Betriebs zu schmieren oder sie an eine Zentralschmierung anzubinden.

Wartung und Laufleistung

Wartungsarmer Antriebsriemen der alle 2-4 Jahre gewechselt werden sollte. Laufleistung bei 90% der Nennkraftbelastung min. 5 Millionen Hübe. Erhebliche Verlängerung der Laufleistung bei geringerem Kraftaufwand.

Datenblatt:



1 – 2000 kN 80 – 200 kN **10 – 50 kN** 1 – 15 kN 1 – 5 kN

Mechanik

| | |
|-------------------|---------------------------------|
| Kraft | 50.000 N |
| Maximale Überlast | 10% der Kraft |
| Hublänge | 100, 200, 300, 400, 500 mm |
| Geschwindigkeit | 150 mm/s, 250 mm/s, 333 mm/s |

Kraftsensor

| | |
|---------------------|--------------------|
| DMS-Kraftaufnehmer | intern |
| Kraftmessbereich | 5.000 – 50.000 N |
| Auflösung | 15 N |
| Messfehler bei 20°C | < 1% v. Nennwertes |
| Grenzlast | 150 % |
| Bruchlast | 300 % |

Wegaufnehmer

| | |
|----------------------|----------------|
| Gebertyp | Motor-Resolver |
| Auflösung | 0,001 mm |
| Wiederholgenauigkeit | < 0,01 mm |

Einsatzbereich

| | |
|-------------------|----------------|
| Schutzart | IP 50 |
| Temperaturbereich | +10° bis +50°C |

WPSP050



Merkmale WPSP050

Die Wilhelm Servopressen der Baureihe WPSP sind, für höchste Präzision und lange Lebensdauer, mit einer Planetengewinderollenspindel ausgerüstet. Ein hochdynamischer, bürstenloser Servomotor mit Resolver und Bremse bildet über einen wartungsarmen Riemenantrieb die Antriebseinheit. Neben einem schlaggeschützten, mitlaufenden Kraftaufnehmer, zeichnen sich Wilhelm-Pressenspindeln sowohl durch eine integrierte Verstärker- und Spindelschutzbaugruppe, als auch durch ein verdrehgesichertes Stehrohr aus. Eine mitlaufende Schmierung ermöglicht es die Presse während des Betriebs zu schmieren oder sie an eine Zentralschmierung anzubinden.

Wartung und Laufleistung

Wartungsarmer Antriebsriemen der alle 2-4 Jahre gewechselt werden sollte. Laufleistung bei 90% der Nennkraftbelastung min. 5 Millionen Hübe. Erhebliche Verlängerung der Laufleistung bei geringerem Kraftaufwand.

Datenblatt:



1 – 2000 kN **80 – 200 kN** 10 – 50 kN 1 – 15 kN 1 – 5 kN

Mechanik

| | |
|-------------------|------------------------------------|
| Kraft | 80.000 N |
| Maximale Überlast | 10% der Kraft |
| Hublänge | 100, 200, 300, 400, 500, 600 mm |
| Geschwindigkeit | 150 mm/s, 200 mm/s, 250 mm/s |

Kraftsensor

| | |
|---------------------|--------------------|
| DMS-Kraftaufnehmer | intern |
| Kraftmessbereich | 8.000 – 80.000 N |
| Auflösung | 24 N |
| Messfehler bei 20°C | < 1% v. Nennwertes |
| Grenzlast | 150 % |
| Bruchlast | 300 % |

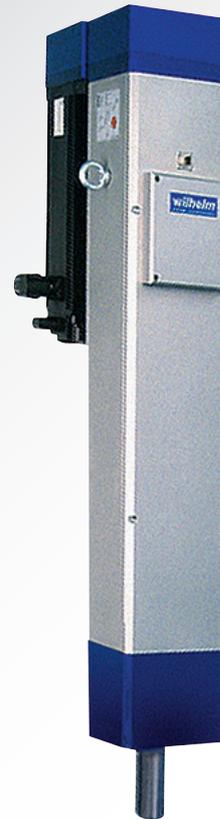
Wegaufnehmer

| | |
|----------------------|----------------|
| Gebertyp | Motor-Resolver |
| Auflösung | 0,001 mm |
| Wiederholgenauigkeit | < 0,01 mm |

Einsatzbereich

| | |
|-------------------|----------------|
| Schutzart | IP 50 |
| Temperaturbereich | +10° bis +50°C |

WPSP080



Merkmale WPSP080

Die Wilhelm Servopressen der Baureihe WPSP sind, für höchste Präzision und lange Lebensdauer, mit einer Planetengewinderollenspindel ausgerüstet. Ein hochdynamischer, bürstenloser Servomotor mit Resolver und Bremse bildet über einen wartungsarmen Riemenantrieb die Antriebseinheit. Neben einem schlaggeschützten, mitlaufenden Kraftaufnehmer, zeichnen sich Wilhelm-Pressenspindeln sowohl durch eine integrierte Verstärker- und Spindelschutzbaugruppe, als auch durch ein verdrehgesichertes Stehrohr aus. Eine mitlaufende Schmierung ermöglicht es die Presse während des Betriebs zu schmieren oder sie an eine Zentralschmierung anzubinden.

Wartung und Laufleistung

Wartungsarmer Antriebsriemen der alle 2-4 Jahre gewechselt werden sollte. Laufleistung bei 90% der Nennkraftbelastung min. 5 Millionen Hübe. Erhebliche Verlängerung der Laufleistung bei geringerem Kraftaufwand.

Datenblatt:



1 – 2000 kN **80 – 200 kN** 10 – 50 kN 1 – 15 kN 1 – 5 kN

Mechanik

| | |
|-------------------|------------------------------------|
| Kraft | 100.000 N |
| Maximale Überlast | 10% der Kraft |
| Hublänge | 100, 200, 300, 400, 500, 600 mm |
| Geschwindigkeit | 150 mm/s, 200 mm/s, 250 mm/s |

Kraftsensor

| | |
|---------------------|--------------------|
| DMS-Kraftaufnehmer | intern |
| Kraftmessbereich | 10.000 – 100.000 N |
| Auflösung | 33 N |
| Messfehler bei 20°C | < 1% v. Nennwertes |
| Grenzlast | 150 % |
| Bruchlast | 300 % |

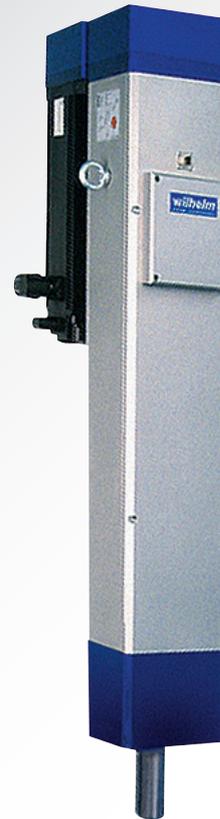
Wegaufnehmer

| | |
|----------------------|----------------|
| Gebertyp | Motor-Resolver |
| Auflösung | 0,001 mm |
| Wiederholgenauigkeit | < 0,01 mm |

Einsatzbereich

| | |
|-------------------|----------------|
| Schutzart | IP 50 |
| Temperaturbereich | +10° bis +50°C |

WPSP100



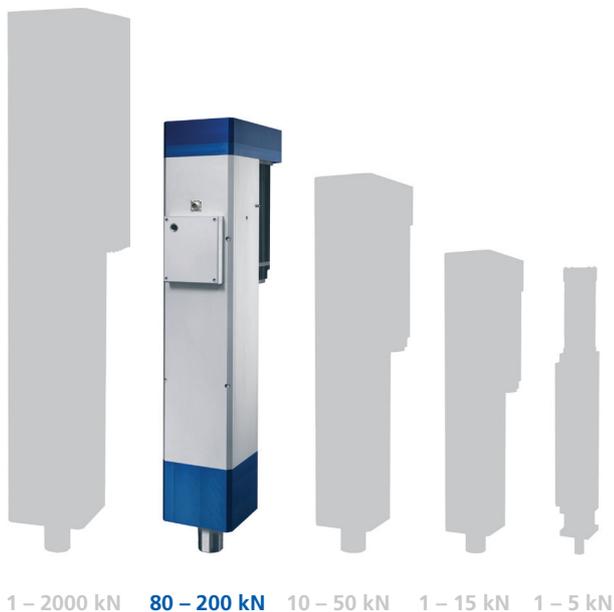
Merkmale WPSP100

Die Wilhelm Servopressen der Baureihe WPSP sind, für höchste Präzision und lange Lebensdauer, mit einer Planetengewinderollenspindel ausgerüstet. Ein hochdynamischer, bürstenloser Servomotor mit Resolver und Bremse bildet über einen wartungsarmen Riemenantrieb die Antriebseinheit. Neben einem schlaggeschützten, mitlaufenden Kraftaufnehmer, zeichnen sich Wilhelm-Pressenspindeln sowohl durch eine integrierte Verstärker- und Spindelschutzbaugruppe, als auch durch ein verdrehgesichertes Stehrohr aus. Eine mitlaufende Schmierung ermöglicht es die Presse während des Betriebs zu schmieren oder sie an eine Zentralschmierung anzubinden.

Wartung und Laufleistung

Wartungsarmer Antriebsriemen der alle 2-4 Jahre gewechselt werden sollte. Laufleistung bei 90% der Nennkraftbelastung min. 5 Millionen Hübe. Erhebliche Verlängerung der Laufleistung bei geringerem Kraftaufwand.

Datenblatt:



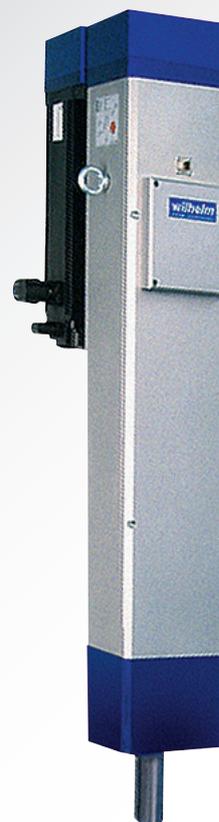
| Mechanik | |
|-------------------|------------------------------------|
| Kraft | 150.000 N |
| Maximale Überlast | 10% der Kraft |
| Hublänge | 100, 200, 300, 400, 500, 600 mm |
| Geschwindigkeit | 125 mm/s, 150 mm/s |

| Kraftsensor | |
|---------------------|-------------------------|
| DMS-Kraftaufnehmer | intern |
| Kraftmessbereich | 1 15.000 – 150.000 N |
| Auflösung | 45 N |
| Messfehler bei 20°C | < 1% v. Nennwertes |
| Grenzlast | 150 % |
| Bruchlast | 300 % |

| Wegaufnehmer | |
|----------------------|----------------|
| Gebertyp | Motor-Resolver |
| Auflösung | 0,001 mm |
| Wiederholgenauigkeit | < 0,01 mm |

| Einsatzbereich | |
|-------------------|----------------|
| Schutzart | IP 50 |
| Temperaturbereich | +10° bis +50°C |

WPSP150



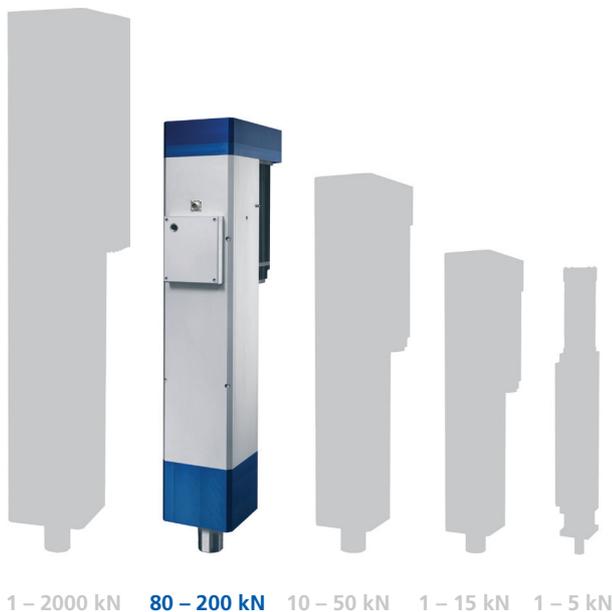
Merkmale WPSP150

Die Wilhelm Servopressen der Baureihe WPSP sind, für höchste Präzision und lange Lebensdauer, mit einer Planetengewinderollenspindel ausgerüstet. Ein hochdynamischer, bürstenloser Servomotor mit Resolver und Bremse bildet über einen wartungsarmen Riemenantrieb die Antriebseinheit. Neben einem schlaggeschützten, mitlaufenden Kraftaufnehmer, zeichnen sich Wilhelm-Pressenspindeln sowohl durch eine integrierte Verstärker- und Spindelschutzbaugruppe, als auch durch ein verdrehgesichertes Stehrohr aus. Eine mitlaufende Schmierung ermöglicht es die Presse während des Betriebs zu schmieren oder sie an eine Zentralschmierung anzubinden.

Wartung und Laufleistung

Wartungsarmer Antriebsriemen der alle 2-4 Jahre gewechselt werden sollte. Laufleistung bei 90% der Nennkraftbelastung min. 5 Millionen Hübe. Erhebliche Verlängerung der Laufleistung bei geringerem Kraftaufwand.

Datenblatt:



Mechanik

| | |
|-------------------|------------------------------------|
| Kraft | 200.000 N |
| Maximale Überlast | 10% der Kraft |
| Hublänge | 100, 200, 300, 400, 500, 600 mm |
| Geschwindigkeit | 125 mm/s |

Kraftsensor

| | |
|---------------------|--------------------|
| DMS-Kraftaufnehmer | intern |
| Kraftmessbereich | 20.000 – 200.000 N |
| Auflösung | 60 N |
| Messfehler bei 20°C | < 1% v. Nennwertes |
| Grenzlast | 150 % |
| Bruchlast | 300 % |

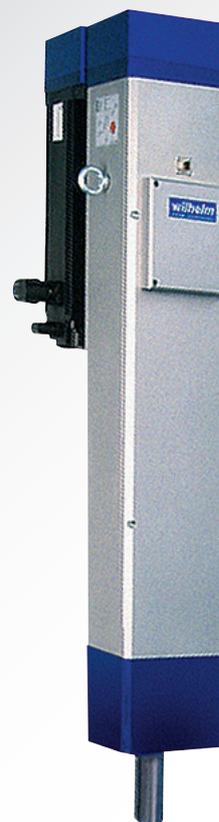
Wegaufnehmer

| | |
|----------------------|----------------|
| Gebertyp | Motor-Resolver |
| Auflösung | 0,001 mm |
| Wiederholgenauigkeit | < 0,01 mm |

Einsatzbereich

| | |
|-------------------|----------------|
| Schutzart | IP 50 |
| Temperaturbereich | +10° bis +50°C |

WPSP200



Merkmale WPSP200

Die Wilhelm Servopressen der Baureihe WPSP sind, für höchste Präzision und lange Lebensdauer, mit einer Planetengewinderollenspindel ausgerüstet. Ein hochdynamischer, bürstenloser Servomotor mit Resolver und Bremse bildet über einen wartungsarmen Riemenantrieb die Antriebseinheit. Neben einem schlaggeschützten, mitlaufenden Kraftaufnehmer, zeichnen sich Wilhelm-Pressenspindeln sowohl durch eine integrierte Verstärker- und Spindelschutzbaugruppe, als auch durch ein verdrehgesichertes Stehrohr aus. Eine mitlaufende Schmierung ermöglicht es die Presse während des Betriebs zu schmieren oder sie an eine Zentralschmierung anzubinden.

Wartung und Laufleistung

Wartungsarmer Antriebsriemen der alle 2-4 Jahre gewechselt werden sollte. Laufleistung bei 90% der Nennkraftbelastung min. 5 Millionen Hübe. Erhebliche Verlängerung der Laufleistung bei geringerem Kraftaufwand.

Datenblatt:



Mechanik

| | |
|-------------------|-------------------|
| Kraft | 100 – 2.000.000 N |
| Maximale Überlast | 10% der Kraft |
| Hublänge | 100 – 2.000 mm |
| Geschwindigkeit | 0,01 – 2.000 mm/s |

Kraftsensor

| | |
|---------------------|----------------------|
| DMS-Kraftaufnehmer | intern, extern |
| Kraftmessbereich | von 10% bis max. |
| Auflösung | Kraft / 3.300 Messp. |
| Messfehler bei 20°C | < 1% v. Nennwertes |
| Grenzlast | 150 % |
| Bruchlast | 300 % – 500% |

Wegaufnehmer

| | |
|----------------------|----------------|
| Gebertyp | Motor-Resolver |
| Auflösung | 0,001 mm |
| Wiederholgenauigkeit | < 0,01 mm |

Einsatzbereich

| | |
|-------------------|----------------|
| Schutzart | IP 50 |
| Temperaturbereich | +10° bis +50°C |

WPS



Merkmale WPS

Wir planen Servopressen nach Kundenanforderungen. Dabei nutzen wir unsere Standardkomponenten so, daß allein das Gehäuse eine Sonderanfertigung ist. Unter anderem schließen wir auch Servomotor mit anderen Gebersystemen an unseren Verstärker an, womit wir auf Ihren Kunden eingehen können und dessen Lagerhaltung weiter vereinfachen.

Wartung und Laufleistung

Bei den kundenspezifischen Servopressen werden Standardkomponenten wie bei unseren Serienpressen eingesetzt. Damit gewähren wir die gleiche Laufleistung bei 90% der Nennkraftbelastung von min. 5 Millionen Hübem. Die Laufleistung wird bei geringerem Kraftaufwand erheblich verlängert.